

V4z – If (EPM)

Akkreditiertes Prüflabor für den
Produktbereich 'Fahrbahnmarkierungen'
Akkreditierungsnummer D-PL-15013-01-00

Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA) Prüfnummer: 2015 1DH 02.09

1. Antrag

Antragsteller: **Geveko LKF Vejmarkering A/S, Longelsevej 34, DK - 5900 Rudkøbing**
Antragsache: Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2014). Die Klassen der verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009).

2. Prüfgegenstand

2.1 Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für dauerhafte Markierungen

- Systembezeichnung: **Viatherm B84-65 Agglo**
- Stoffbezeichnung: **Viatherm B84-65 Agglo**
- Stoffhersteller: **Geveko LKF**
- Stoffart: **Thermoplastikmasse**
- Verarbeitungstemperatur [°C]: **190**
- Menge [kg/m²]: **4,7**
- Applikationsverfahren: **regelmäßige Agglomerate, 76% Überdeckung im Neuzustand**



2.2 Nachgestreute Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **400 g/m², Allglass, UCme 1.700 - 600 9:1 AGC4**
- Griffmittelsmittel: **Glass Grains als Gemisch im Verhältnis 9 : 1 in den Reflexkörpern enthalten**

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in dessen Räumen unter der Aufsicht des Prüfdienstes der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

3. Ergebnisse der Prüfung:

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für die **Verkehrsklasse P 7**. Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	S 0	S 0
- Nachsichtbarkeit, trocken:	R 5	R 4
- Nachsichtbarkeit, feucht:	RW 6	RW 6
- Tagessichtbarkeit:	Q 5	Q 4
- Überrollbarkeit:	T 2	

3.2 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wurde erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch-chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Die auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

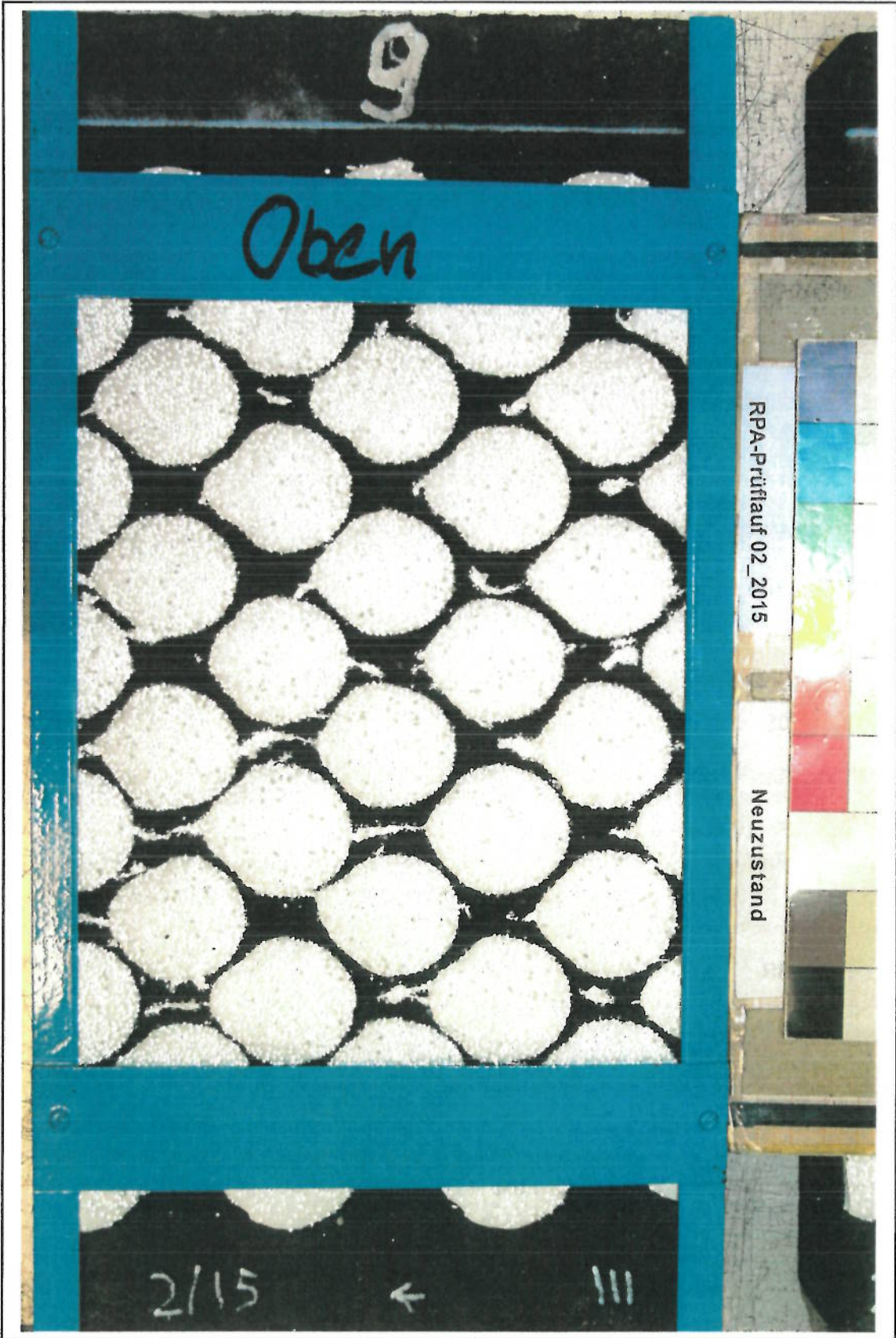
Bergisch Gladbach, 11. Februar 2015, geändert am 24. Februar 2015



(M. Zedler)
wissenschaftl. Ang.

Brüderstr. 53
51427 Bergisch Gladbach
Postfach 10 01 50
51401 Bergisch Gladbach
Telefon: 0 22 04 / 43-545
Telefax: 0 22 04 / 43-408
Internet: www.bast.de

Bast-Prüfnummer 2015 1DH 02.09



Anlage zum Schreiben der BAST V4z – If (EPM) vom 25. Februar 2015

Ergebnisse zur BAST-Prüfnummer 2015 1DH 02.09

1. Antragsteller **Geveko LKF Vejmarkering A/S, Rudsøbing**
2. Untersuchtetes Markierungssystem
- Markierungsart: **Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für dauerhafte Markierungen**
 - Systembezeichnung: **Viatherm B84-65 Agglo**
 - Applikationsverfahren: **regelmäßige Agglomerate**

- 2.1 Markierungsstoff
- Stoffhersteller: **Geveko LKF**
 - Stoffart: **Thermoplastikmasse**
 - Stoffbezeichnung: **Viatherm B84-65 Agglo**
 - Menge [kg/m²]: **4,7**
 - Verarbeitungstemperatur[°C]: **190**

- 2.2 Eingemischte Beistoffe
- Hersteller: **Allglass**
 - Reflexkörperanteil [%]: **45,0**
 - Bezeichnung: **600 - 180**
 - Griffigkeitsmittelanteil [%]: **10,0**
 - Bezeichnung: **Sand**

- 2.3 Nachgestreute Beistoffe
- Reflexkörper**
- Menge [g/m²]: **400**
 - Hersteller: **Allglass**
 - Bezeichnung: **UCme 1.700 - 600 9:1 AGC4**
- Griffigkeitsmittel**
- Art: **in den Reflexkörpern als Gemisch im Verhältnis 9 : 1 enthalten
Glass Grains**

3. Ermittelte Messwerte
- beantragte Verkehrsklasse: **P 7**
 - erreichte Verkehrsklasse: **P 7**
 - Überdeckung im Neuzustand [%]: **76**

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]								
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0
Verschleißfestigkeit [%] (Schätzwerte)	100	100	100	99	98	98	98	98	97
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	**)								
Nachtsichtbarkeit trocken	482 ¹⁾	613	664	661	584	549	419	297	254
R _L [mcd · m ⁻² · lx ⁻¹] feucht, 2% Neigung	425 ¹⁾	497	445	367	339	321	284	233	189
Tagessichtbarkeit Q _d [mcd · m ⁻² · lx ⁻¹]	214 ¹⁾	218	216	217	204	183	167	172	175
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,324					y = 0,343			

1) Dieser Wert dient ausschließlich der Information des Antragstellers.

**) Aufgrund der groben Struktur der Oberfläche ist die Ermittlung von Werten für die Griffigkeit mit dem SRT-Gerät nicht möglich.